

Damit eines klar ist: Ihr Öl



Der Nebenstromfilter – eine Investition zum Sparen

- Weniger Ölwechsel und Altöl
- Minimierter Verschleiß der Hydraulikkomponenten
- Absorbiert Wasser
- Vermeidet Funktionsstörungen
- Verringert Wartungs- und Personalkosten
- Ohne zusätzlichen Motor oder Pumpe
- Schnell und einfach zu montieren
- Während des Betriebs zu verwenden
- Für rotierenden Einsatz konzipiert
- Mindert Maschinenausfallzeiten
- Kompakt gebaut
- Amortisiert sich in kürzester Zeit

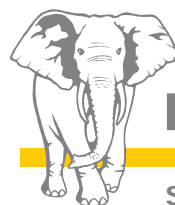
Sauber, sinnvoll und schnell montiert – der Nebenstromfilter

Er ist der nützliche Begleiter für unsere fahrbaren Betonpumpen – der mobile Nebenstromfilter. Seine Aufgabe ist es, dem Kreislauf sehr reines Öl zur Verfügung zu stellen. Er beginnt also dort, wo der Hauptstromfilter zu grob ist.

Im geschlossenen Kreislauf der Freiflusshydraulik müssen höchste Anforderungen an die Reinheit des Öls gestellt werden, damit die Hydraulikkomponenten nicht durch Schmutz wie Staub- und Abriebpartikel abgenutzt werden. Der mobile Nebenstromfilter wirkt hier als zusätzlicher, äußerst effektiver Feinstfilter mit integrierter Wasserabscheidung. Da er unabhängig vom Hauptstrom arbeitet, fließt nur ein kleiner Teil des Öls, etwa fünf bis zehn Prozent, durch den Filter. Das ermöglicht es, die Poren so klein zu machen, dass sie auch kleinste Teilchen ab 1 µm zurückhalten. Spezielle Filterelemente sorgen zusätzlich dafür, dass im Öl mitgeführtes Wasser absorbiert wird.

Seltenerer Ölwechsel, weniger Verschleiß, das Vermeiden von Funktionsstörungen in der Hydraulik und eine höhere Maschinenverfügbarkeit sind unschlagbare Argumente für diese Investition, die sich im Handumdrehen amortisiert. Als separate und maschinenunabhängige Einheit, die speziell für den rotierenden Einsatz konzipiert ist, kann sie sehr schnell und einfach an nahezu jeder beliebigen Stelle der Maschine angebracht werden.*

* Der mobile Nebenstromfilter sollte lediglich in der Nähe der benötigten Anschlüsse montiert werden



Putzmeister

Services

Leistung zeigt sich im Ergebnis

Funktionsweise und Fakten sprechen für sich

So effizient der Nebenstromfilter ist, so einfach ist seine Funktionsweise. Ein Stromreglerventil sorgt dafür, dass maximal 8 Liter Hydrauliköl pro Minute mit etwa 4 bar Druck durch den Feinstfilter geführt werden. Das angebaute Manometer zeigt während des Durchlaufs den Druck im Filtergehäuse an, damit bei einem Anstieg sofort reagiert werden kann. Vor und nach dem Einsatz des Zusatzfilters sollte eine Ölanalyse durchgeführt werden, um den jeweiligen Verschmutzungsgrad festzustellen. Ein Analyseset hierfür bieten wir zusätzlich an.

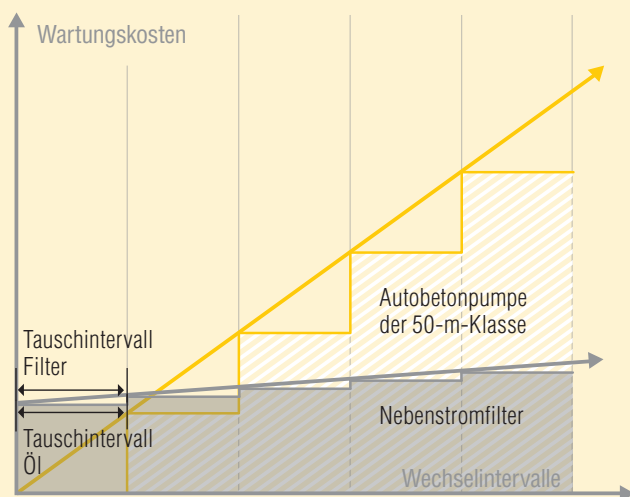
Und so einfach ist die Montage

1. Nach einer geeigneten Stelle an der Maschine suchen
2. Prüfen, welches Hydrauliksystem an der Maschine verbaut ist
3. Einbauen des Filters anhand der mitgelieferten Schaltplanausschnitte



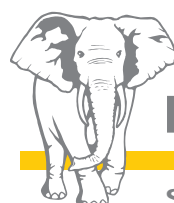
Technische Daten

Systemfilterart	Papierwickel- filter 3 µm
Filtervolumen	13.300 cm ³
Aufnahme- kapazität	3.000 g oder 2.000 ml
Filterleistung	8 l/min
Systemdruck	max. 5 bar



Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal
Postfach 2152 · 72629 Aichtal
Tel. +49 (7127) 599-460 · Fax +49 (7127) 599-569
spareparts@pmw.de · services@pmw.de
www.putzmeister.com



Putzmeister

Services