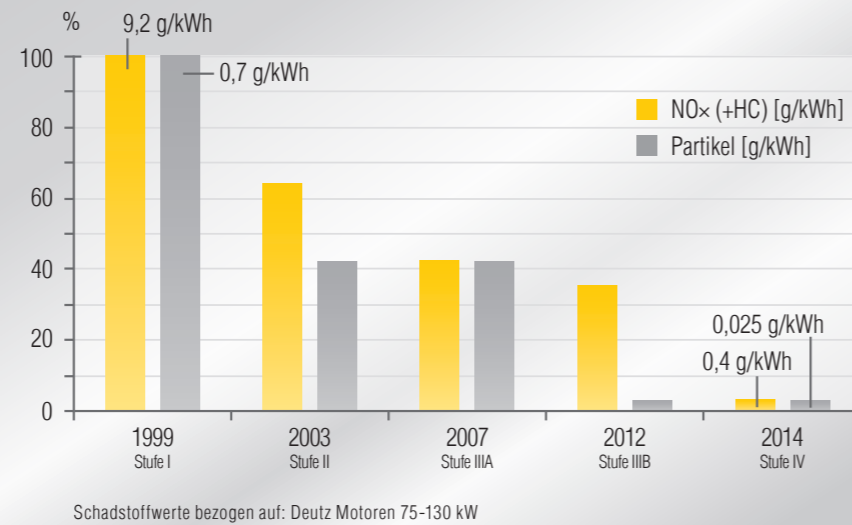


# Luftreinhaltung mit Putzmeister ...

## ... und der Abgasstufe IV bzw. US EPA Tier 4 final

Mit unseren neuen Stationären Betonpumpen können Sie sicher sein, alle Anforderungen der Abgasemissionsgesetzgebung zu erfüllen. Dafür müssen Sie mit keinerlei Einschränkungen in puncto Wirtschaftlichkeit und Anwenderfreundlichkeit rechnen. Ganz im Gegenteil. Denn unsere neuen BSA-Modelle bieten Vorzüge, mit denen Sie Betriebskosten sparen können.



## Die wichtigsten Punkte zur Stufe IV und Tier 4 final:

- Seit dem **01.01.2014** gelten in **Europa und den USA die Stufe IV bzw. die Tier 4 final für mobile Baumaschinen**, u. a. die Stationären Betonpumpen
- Alle Maschinen, die neu in Betrieb genommen werden**, müssen die Stufe IV erfüllen
- Für Arbeiten im **innerstädtischen Bereich bzw. in Umweltzonen** können diese Maschinen problemlos eingesetzt werden
- Die neuen **Putzmeister BSA-Modelle erfüllen** die Richtlinie **97/68/EG bzw. die Abgasstufe IV/Tier 4 final**
- Diese Maschinen bieten zusätzlich:**
  - **Ruhigeres, maschinenschonendes Laufverhalten**
  - **Reduzierte Geräusentwicklung**
  - **Bis zu 10% reduzierter, durchschnittlicher Kraftstoffverbrauch**
  - **CE-Kennzeichnung**

Hinweis: Die Abbildungen entsprechen nicht immer dem Serienumfang.  
Weiterführende Prospekte: BSA 1409 BP 4548  
Förderleitungssysteme PM 2300  
Allgemeinprospekt BSA BP 2632



**Putzmeister Concrete Pumps GmbH**  
Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal  
Postfach 2152 · 72629 Aichtal  
Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520  
pmw@pmw.de · www.putzmeister.com



# Innovation für Luftreinheit

Die neuen BSA D4 Betonpumpen – emissionsarm mit Stufe IV Dieselmotoren



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. © by Putzmeister Concrete Pumps GmbH 2015. Alle Rechte vorbehalten. Printed in Germany (0.51602So) BP 4614-1 DE



# Mehr Effizienz, weniger Emission mit den neuen BSA D4

Die Richtlinie 97/68/EG hat zum Ziel, Stickoxide und Partikelemission um 90% zu reduzieren. Die Grenzwerte tragen zur Verbesserung der Luftqualität bei.

## Die wichtigsten Vorteile der neuen BSA D4

- Erfüllen der Richtlinie 97/68/EG, Stufe IV bzw. Tier 4 final
- Ruhigeres, maschinenschonendes Laufverhalten
- Reduzierte Geräuschentwicklung
- Weniger Betriebskosten durch bis zu 10% reduzierten, durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch
- CE-Kennzeichnung

### Das Ziel: reinere Luft – der Weg: Schadstoffreduzierung

Seit 1996 wurden in Europa und in den USA Vorschriften eingeführt, welche die Schadstoffkonzentration in Abgasen von Dieselmotoren stufenweise reduzieren. Seit dem **01.01.2014 gilt in Europa und den USA** die Stufe IV bzw. die Tier 4 final für mobile Baumaschinen, also auch für Stationäre Betonpumpen. Demnach müssen mobile Baumaschinen, die in den entsprechenden Ländern neu in Betrieb genommen werden, die vorgegebenen Grenzwerte dieser Stufe IV erfüllen. Insbesondere im innerstädtischen Bereich bzw. in Umweltzonen können diese Maschinen auch zukünftig problemlos eingesetzt werden.

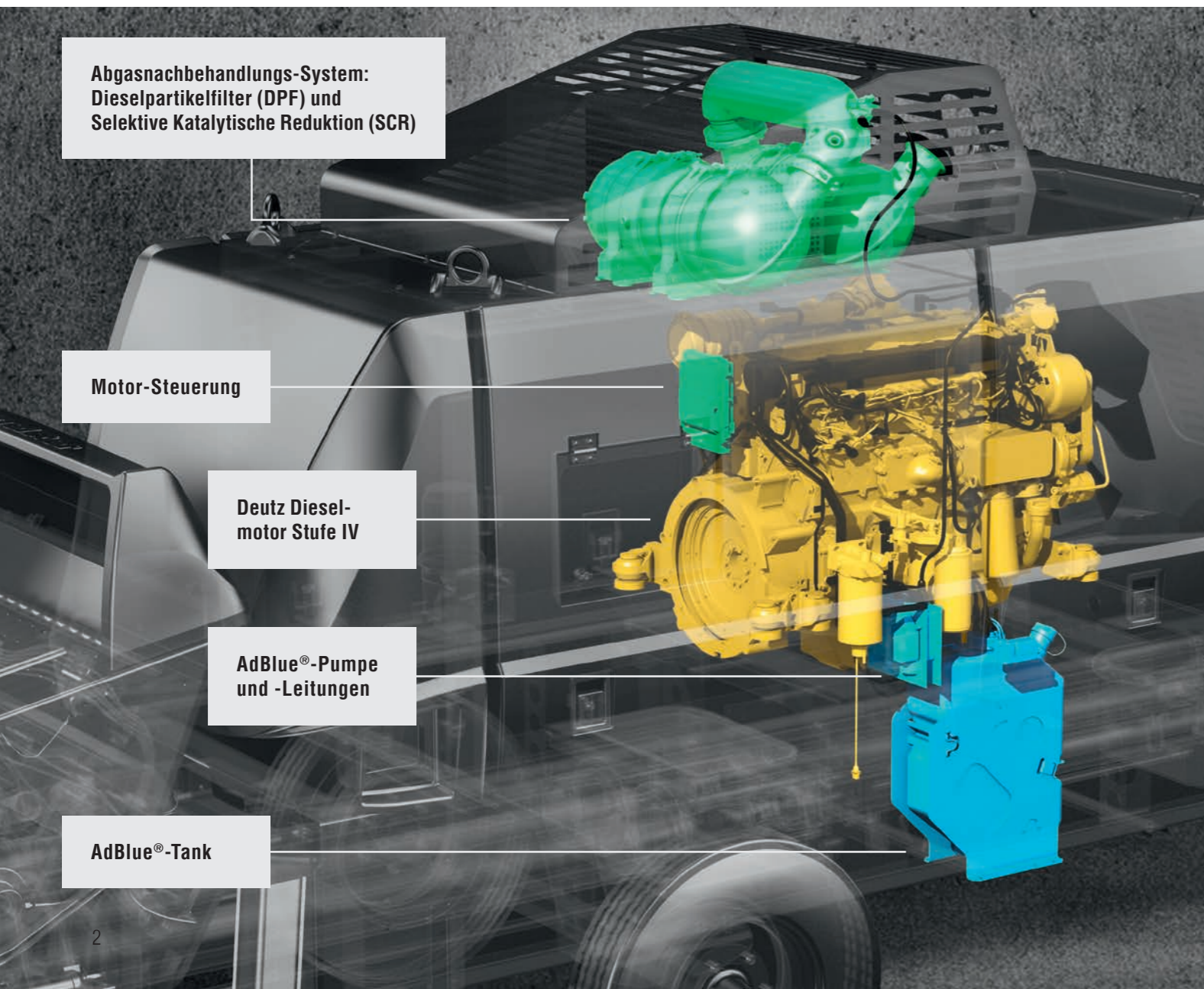
### Das Einsparpotential: weniger Kraftstoff

Bei der Weiterentwicklung unserer BSA Diesel-Modelle hatten wir ein anspruchsvolles Ziel: die Emissionsrichtlinien mit den Bedürfnissen unserer Kunden in Einklang zu bringen. Mit dem Ergebnis, dass Sie zukünftig unter Einhaltung der Emissionsgrenzwerte mit mehr Leistung und einem reduzierten Kraftstoffverbrauch Ihre Wettbewerbsfähigkeit sogar steigern können.

### Das richtige Mittel: Abgasnachbehandlung

Die neuen BSA D4 Modelle verfügen über effiziente Abgasnachbehandlungs-Systeme. Sie verringern lösliche Partikel und Dieselruß mithilfe eines Dieselpartikelfilters (DPF). Gleichzeitig werden Stickoxide mithilfe der sogenannten Selektiven Katalytischen Reduktion (SCR) reduziert.

Die neuen Maschinen dürfen ausschließlich mit schwefelfreiem Diesel-Kraftstoff betankt werden. Zwingend ist die Zugabe von AdBlue®, einer auf Harnstoff basierenden Flüssigkeit zur Abgasreinigung.



Abgasnachbehandlungs-System: Dieselpartikelfilter (DPF) und Selektive Katalytische Reduktion (SCR)

Motor-Steuerung

Deutz Dieselmotor Stufe IV

AdBlue®-Pumpe und -Leitungen

AdBlue®-Tank



	1407 D4	1409 D4	2109 H D4
<b>Fördermenge bis</b>	71 m³/h	97 m³/h	95 m³/h
<b>Betondruck bis</b>	106 bar	106 bar	152 bar
<b>Antrieb</b>	105 kW (Diesel)	150 kW (Diesel)	225 kW (Diesel)
<b>Förderzylinder</b>	200 mm	200 mm	200 mm
<b>Kolbenhub</b>	1 400 mm	1 400 mm	2 100 mm
<b>Gewicht</b>	4 500 kg	4 900 kg	6 800 kg



	2110 HP D4	14000 HP D4
<b>Fördermenge bis</b>	102 m³/h	102 m³/h
<b>Betondruck bis</b>	220 bar	220 bar
<b>Antrieb</b>	330 kW (Diesel)	470 kW (Diesel)
<b>Förderzylinder</b>	200 mm	200 mm
<b>Kolbenhub</b>	2 100 mm	2 100 mm
<b>Gewicht</b>	9 300 kg	10 800 kg